

IV- 《水質浄化分野》

放出基準問題解決の水質浄化技術のご提案

快適な日常生活を営む上に様々な排水が生まれます。

食品加工工場、飲料水加工工場、畜産施設、屠殺場、その他工場、市場等の排水施設や浄化槽で完全に処理出来ない排水、川、河川、湖、入江、湾等大規模な範囲の汚濁に至るまで、弊社独自の浄化方法と提携企業技術でニーズに応じ下記写真の様に解決します。

処理方法

1-装置を使わず安全な鉱物ビーズ投入で自然の浄化作用を促進し有機物を二酸化炭素と、水に分解し浄化させます。

藻や堆積した汚泥に土着菌を急激に発生させ分解します。

流れの無い所の浄化に適します。

自然の力により微生物連鎖を促し、小さめの池なら約一週間で綺麗になります。

池の状況（施工開始前）

8月22日（現状の測定データ）

1. 酸化還元電位 (200mV以上は酸化)

1日目	343mV
2日目	260mV
5日目	147mV
6日目	157mV
7日目	151mV

水深50cmの側が全く見えないほど混濁。



2. pH値 pH6.5



3. 硝酸態 反応あり

池の処理状況（7日目） 施工終了

8月29日（1）

1. 酸化還元電位

1日目	343mV
2日目	260mV
5日目	147mV
6日目	157mV
7日目	151mV

これ以上透明度は望めない程度まで向上。

池の底の落ち葉の周囲に付着していた藻まで消滅している。



2. pH値 pH7.2

3. 硝酸態 反応なし

2-特許申請中の特殊装置と活性炭ビーズを用い土着菌を活性化させ強烈な汚濁水を短時間で分解浄化させる方法です。

流れの有る物小規模から広範囲な対象物を浄化します。

MNBシステムの効果事例



豚脂と血液の汚濁水



約3時間



処理後放流水



※ 鉱物油汚染にも対応出来ます。

3-施工事例

導入内定で見学ご希望の場合はご案内致します。